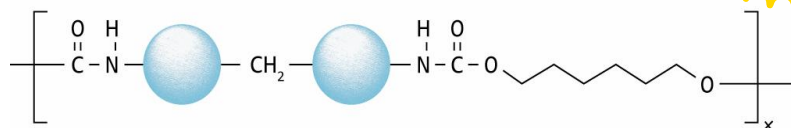


RESPAN

Résines Produits d'Architecture Novateurs



ATOLL 3D



DESCRIPTION DU PRODUIT

ATOLL 3D est un système de revêtement de sol réellement singulier de part son esthétique unique inégalée. Il résiste aussi aux agressions les plus diverses ce qui lui confère une durabilité à toute épreuve. Enfin son mode sans joint procure un confort visuel global dans l'intégration au projet. Sa déclinaison en de nombreuses couleurs ou même combinaisons de couleurs vous offre toute la liberté de créer. Les additions de nano-particules lui donnent un aspect métallisé plus ou moins accentué suivant la finition mate, satinée, brillante ou super-brillante (effet miroir).

PRINCIPE

ATOLL 3D est formulé à partir d'un bi-composant époxy sans solvants. Les additifs qui donnent naissance aux effets de martelage sont stables dans le temps et liés au composant de base.

ATOLL 3D peut être appliqué sur un sol en base ciment, béton ou chape anhydrite, sur carrelage existant et est compatible avec le plancher chauffant. Le plancher chauffant peut être remis en marche 1 semaine après l'application.

ATOLL 3D peut simplement être appliqué après avoir été mélangé, étalé et égalisé à l'aide d'une truelle.

Le débullage n'est pas nécessaire sur un support préalablement fermé où l'on aura constaté l'absence de cheminées après l'application du primaire et/ou du tiré à zéro.

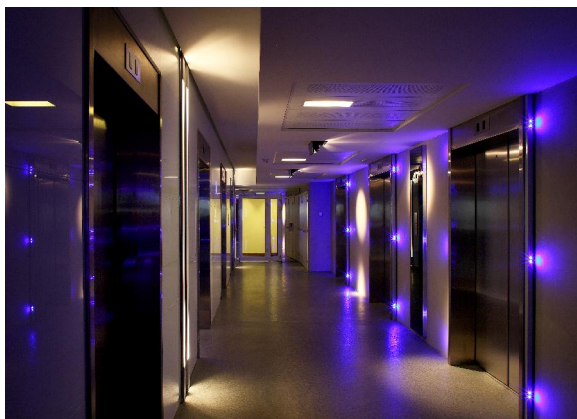


AVANTAGES

Hautement décoratif et esthétique, plusieurs aspects disponibles:
3D Métallique, Miroir ou Effet de Marbre - 3DM/ 3DMM/ 3DMMEM.
Reproductibilité du motif et des couleurs, aspect sans joint.
Stabilité physico-chimique => Durabilité > 30 ans.
Sans solvant, Facilité d'entretien, hygiène accrue de part l'aspect fermé du produit.
Résistant à une vaste famille de produits chimique (liste sur demande).
Facile à appliquer, pas de débullage nécessaire, grande surface traitée en peu de temps.

REFERENCES

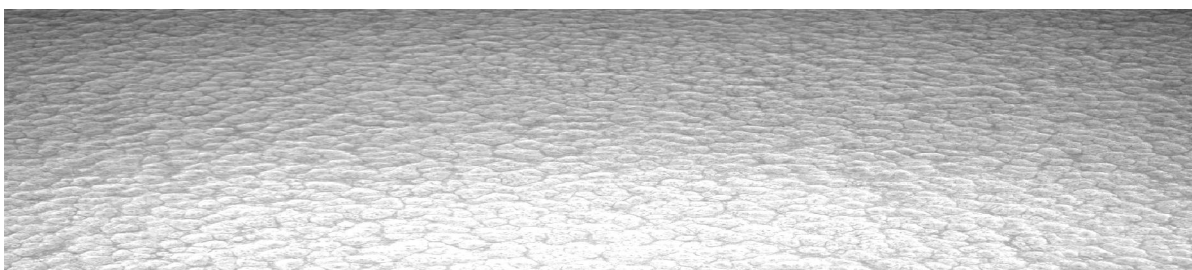
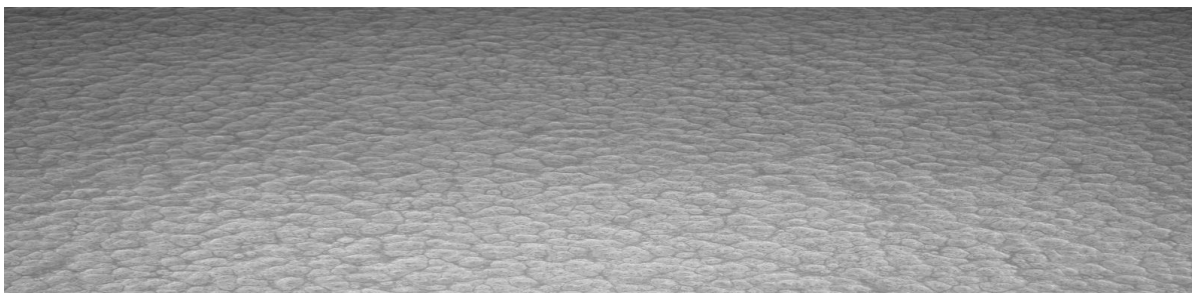
Conseil National de l'Ordre des Architectes, Groupe DEVOTEAM,



Droits d'images réservés: RESPAN, Agence 3AB et C.N.O.A.

ASPECT

La couleur est grise avec un brillant métallique profond allié à la réticulation du jeu cellulaire. Finition brillante ou mate.



D'autres couleurs sont également disponibles, l'échantillon faisant chaque fois référence.



PRINCIPES ET CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

PROPRIETES DU MELANGE

Volume Phase Liquide et Solide	100 %
Ratio de Mélange Liant: Durcisseur	800 gr : 200 gr
Densité du liant	1.53
Viscosité du liant 25°C	500-1000 mPa
Densité du durcisseur	1,03
Viscosité du durcisseur 25°C	250-500 mPa
Point éclair	> 100°C

CARACTERISTIQUE MECANIQUES

Quand les charges préconisées ont été utilisées et que les caractéristiques physico-chimiques n'ont pas été modifiées, on obtient pour une épaisseur minimale de 2 mm d'ATOLL 3D Pour cette épaisseur, les résultats des tests chiffrés sont les suivants:

Densité spécifique à 20° C	1,6
Quantité utilisé parmm d'épaisseur	1,6 kg/m ²
Temps d'utilisation (Pot life) à 20° C	2 heures
Recouvrable	après 12 heures, mais avant 1 semaine
Totalement fermé après	1 semaine
Classement au Feux LNE	M3
Compression (après 8 jours)	85 N/mm ²
Flexion (après 28 jours)	35 N/mm ²
Résistance à l'arrachement	> résistance à l'arrachement du support.
Temps de Cure à 20°C	8 heures
Test d'abrasion type Taber avec roue type CS 10	70 mg pour 1000 cycles
Résistance de surface acc. BS2050	> 10 ¹² Ohm. Entre 100 et 500 Volt.
Viscosité du mélange à 25°C	500-1000 mPa
Pourcentage de charges dans le mélange	40%
Température maximum	80°C

RESISTANCE CHIMIQUE

ATOLL 3D est un complexe multicouche à structure fermée qui est résistant aux particules minérales, aux huiles, aux graisses, aux acides dilués, aux produits alcalins (tableau sur demande).

PREPARATION DU SUPPORT

Le support doit être nettoyé, dépoussiéré, sec et exempt de toutes pollutions type huiles, graisses, traces de produits chimiques. Les supports en béton peuvent être ponçés, rabotés ou grenailés à cet effet.

PRIMAIRE

La surface sera primarisée à l'aide d'un primaire universel époxy bi-composant dont les caractéristiques seront adaptées au diagnostic du support. Un tiré à zéro est nécessaire pour une application sur carrelage. Nous vous conseillons l'emploi de RESPAN PRIM pour ces préparations.



MELANGE

Mélanger la base au durcisseur à l'aide d'un mélangeur pendant 3 minutes. Transvaser le mélange dans un seau et mélanger encore 1 minute avant l'application définitive sur le support.

APPLICATION

Le produit doit être appliqué sur une surface poncée, rabotée ou grenillée puis nettoyée soigneusement et primarisée à l'aide d'un primaire adéquate qui reprend toutes les contraintes du support préalablement vérifié.

Une fois le mélange effectué (proportion liant : durcisseur - 4:1), l'ATOLL 3D doit être appliqué à l'aide d'une truelle flamande pour laisser une épaisseur régulière d'environ 2 mm sur toute la surface enduite. Le produit ne nécessite pas de débullage. Il est préconisé de tester le produit sur éprouvettes à chaque mélange (échantillons références pour benchmark et suivi qualité).

PRECAUTIONS D'EMPLOIS/ VERIFICATIONS NECESSAIRES.

L'humidité du support doit être mesurée et est de maximum 5 %. Des supports non cohérents ou des valeurs d'humidité supérieures à 5% peuvent occasionner des phénomènes de migrations (osmose), de cloquage ou de défauts d'adhésion du revêtement ce qui finalement équivaut à un refus de réception de l'ouvrage.

Il sera nécessaire de vérifier si une humidité résiduelle tolérable est présente dans le béton ou la chape existante. En cas de doute utiliser le test de la bombe à carbure et de l'humidimètre. Si le test est positif et/ou si l'humidité mesurée est supérieure à 5%, utiliser un primaire résistant à l'humidité et aux contre-poussées.

ATOLL 3D doit être appliqué à une température comprise entre 5° C et 40°C et l'humidité relative ne doit pas être supérieure à 80%.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Les bidons doivent être fermés et la température de stockage toujours comprise entre 5-30° C. Le stockage peut se prolonger pendant 12 mois.

ENTRETIEN

Pour prolonger la durée de vie et conserver son esthétisme, un sol doit être nettoyé et entretenu régulièrement. Le nettoyage peut s'effectuer par dépoussiérage ou lavage. Le dépoussiérage, effectué par balayage ou par aspiration, permet d'évacuer les particules fines déposées au sol. Le lavage est recommandé pour les encrassement légers ou importants afin d'éliminer les traces de pneus, de semelles de chaussures, de cire, d'asphalte, de bitume ou de corps gras. Il s'effectue soit à la serpillière ou à l'auto-laveuse ou à la monobrosse. A cet effet, utiliser un Dégraissant type MZ 25 dilué à l'eau. L'emploi de détergents doit être suivi d'un rinçage à l'eau claire. L'usage de produits d'entretien au Ph neutre est vivement recommandé, les lingettes disponibles dans le commerce sont parfaitement adaptées.

Une cire protection peut être appliquée sur les finitions mates. Elle permettra de faciliter le nettoyage, de limiter les traces de pollution et salissures et de réduire la sensibilité du revêtement à la rayure. L'opération doit être renouvelée régulièrement en fonction de l'usage des locaux.